

| | | Anwendung | Farbe | Mischungsverhältnis | Zeit | Härte 24h | Druckest | Biegezug | Expansion Festigkeit |
|----------------------|---|--|---|---------------------|---------|---------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|
| r-star |  | Spezialsuperhartgips für alle Implantat-, Sägeschnitt-, Meister- und CAD/CAM-Modelle | champagner sand | 100g : 20 ml | 8 min | 280N/mm ² | ca. 66 N/mm ² | ca. 9 N/mm ² | < 0,08 % |
| zahnkranzgips |  | Säge- und Meistermodelle | elfenbein apricot gelb, goldbraun perlgrau | 100g : 20 ml | 6 min | ca. 300 N/mm ² | ca. 65 N/mm ² | ca. 8 N/mm ² | < 0,08 % |
| superhartgips |  | Meistermodelle Modellguß | weiß, mint creme | 100g : 22-24 ml | 6 min | ca. 180 N/mm ² | ca. 50 N/mm ² | ca. 8 N/mm ² | < 0,08 % |
| stonegips |  | Gegenbißmodelle Situationsmodellguß | weiß, rosa | 100g : 25-27 ml | 6 min | ca. 150 N/mm ² | ca. 30 N/mm ² | ca. 6 N/mm ² | < 0,06 % |
| sockelgips |  | Sockel- und Zahnkränze Splitcastkonter | weiß, gelb blau | 100g : 22-25 ml | 6 min | ca. 150 N/mm ² | ca. 50 N/mm ² | ca. 8 N/mm ² | < 0,06 % |
| hartgips |  | Gegenbißmodelle Reparatur- und Arbeitsmodelle in KFO- und Kunststofftechnik | weiß, gelb blau | 100g : 30 ml | 6 min | ca. 100 N/mm ² | ca. 30 N/mm ² | ca. 6 N/mm ² | < 0,12 % |
| artigips |  | Einartikulieren und Vorwälle | weiß | 100g : 38-40 ml | 2-3 min | ca. 40 N/mm ² | ca. 20 N/mm ² | ca. 5 N/mm ² | < 0,04 % |
| snowwhite |  | Einartikulieren und Vorwälle | reinweiß | 100g : 30 ml | 2-3 min | ca. 70 N/mm ² | ca. 20 N/mm ² | ca. 5 N/mm ² | < 0,03 % |
| alabastergips |  | Arbeitsmodelle in der KFO- und Kunststofftechnik, Reparatur- und Planungsmodelle, Gegenbißmodelle | naturweiss | 100g : 50 ml | 6 min | ca. 100 N/mm ² | ca. 45 N/mm ² | ca. 5 N/mm ² | < 0,20 % |